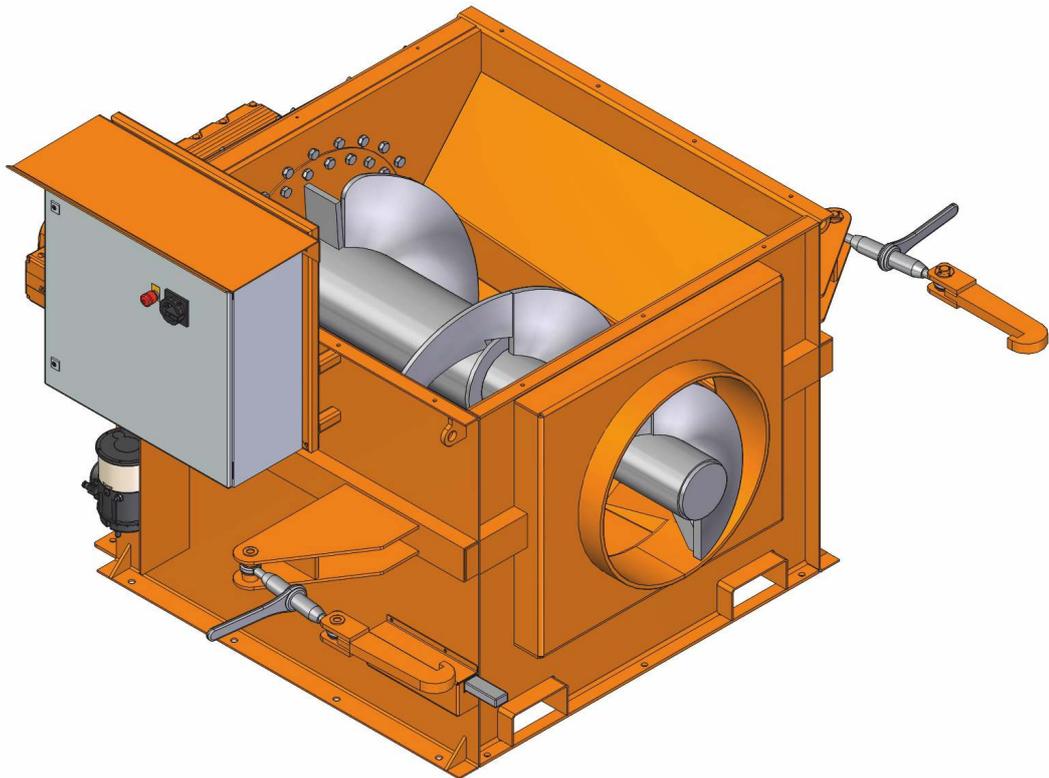


Stationäre Verdichtungsanlagen

SVS

Stand: 2018-04





45 Millionen Tonnen Müll produzieren allein die Deutschen pro Jahr - wenn man die Menge in Müllfahrzeugen laden und diese hintereinander stellen würde, reichten sie einmal komplett um die Erde.

Uns geht es aber weniger um die Menge des Mülls als um den Umgang mit diesen: Müll ist kein Abfall - wir sehen im Müll einen wertvollen Rohstoff. Um diesen Rohstoff wiederverwerten zu können sind ausgereifte Anlagenlösungen notwendig.



Stationäre Verdichtungsanlagen der Typenreihe SVS werden dort eingesetzt, wo größere Mengen an Reststoffen und wiederverwertbaren Rohstoffen vor dem Transport sehr hoch verdichtet werden sollen.

Dies ermöglicht eine optimale Ausnutzung der zulässigen Zuladung eines Transportfahrzeuges und somit einen kostengünstigen Transport.

Sie eignet sich für eine kontinuierliche Beschickung von Restmüll, Gewerbeabfall, Grünabfall, Feuchtmüll und je nach Ausstattung für großflächiges Papier und Kartonagen sowie PET und Einweg-Holzpalette.

Da nur der an der Verdichtungsanlage angekoppelte Presscontainer gefahren wird, kann insgesamt mehr Material transportiert werden als beispielsweise mit einer mobilen Verdichtungsanlage mit vergleichbaren Abmessungen.

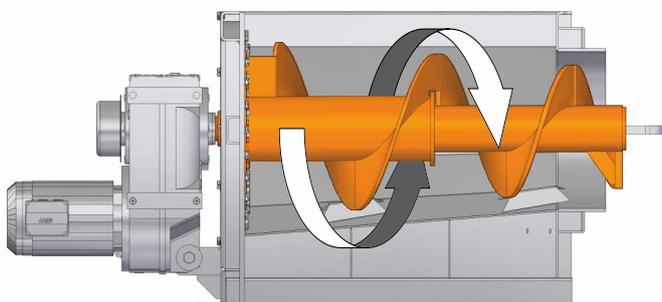
CE DIN Stationären Verdichtungsanlagen dieser Typenreihe entsprechen den Anforderungen der einschlägigen Normen & Richtlinien.

MADE IN GERMANY Die garantierte Fertigung in unserem Stammwerk in Deutschland, der Einsatz von qualifiziertem Personal & modernster Schweißroboter sowie ein standardisierter Vorrichtungsbau ermöglichen eine gleichbleibend hohe Qualität.

Serienmäßiger Lieferumfang

- Schneckenwendel-Presssystem
- Separat platzierbares Bedienpult
- Betriebsstundenzähler im Schaltschrank
- Frei programmierbare SPS-Steuerung
- Automatische Zentralschmieranlage mit elektronischer Überwachung
- Automatischer Reversierbetrieb bei Vollmeldung
- Manuelle Ankopplung (mit Ratsche) für L&M Presscontainer
- CEE-Steckdose mit integriertem Phasenwende- & Hauptschalter
- Frequenzumrichter
- Schaltschrank mit Bedienelementen & E-Anschluss in Pressrichtung rechts
- Zeitschaltuhr zur Regulierung der Pressenlaufzeit
- Konformitätserklärung & Dokumentation in Deutsch
- Einfarbige Lackierung in RAL-Farbtönen (inkl. Korrosionsschutzklasse C3)

Schneckenwendel-Presssystem



Serienmäßiger Bedienelemente

- "EIN / AUS" Hauptschalter abschließbar (mit optionalem Vorhängeschloss) auf dem Schaltschrank
- "NOT-HALT"-Schlagtaster auf dem Schaltschrank und dem Bedienpult



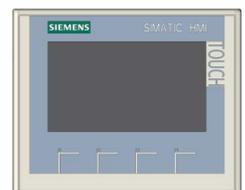
- "0 - I"-Schlüsselschalter auf dem Bedienpult



- "Fern / Ort"-Schlüsselschalter auf dem Bedienpult



- Touchpanel auf dem Bedienpult



- "Störung / Reset"-Leuchtdrucktaster (rot) auf dem Bedienpult



- "Betrieb"-Meldeleuchte (weiß) auf dem Bedienpult



Automatische Zentralschmierung für das Schneckenlager (Serie)



Sicherheitsschaltung / Containerabfrage



Trichteraufbau mit Sicherheitsreißleine und Fernbedienungshalter



SVS 15 mit hydr. Ankopplung (mit eigenem Hydraulikaggregat)



SVS 11 mit Freistoßer (für optimierten Einzug von Material)



SVS 11 mit Freistoßer (für optimierten Einzug von Material)



SVS 15 für PPK (mit Kartonageneinzugsvorrichtung)



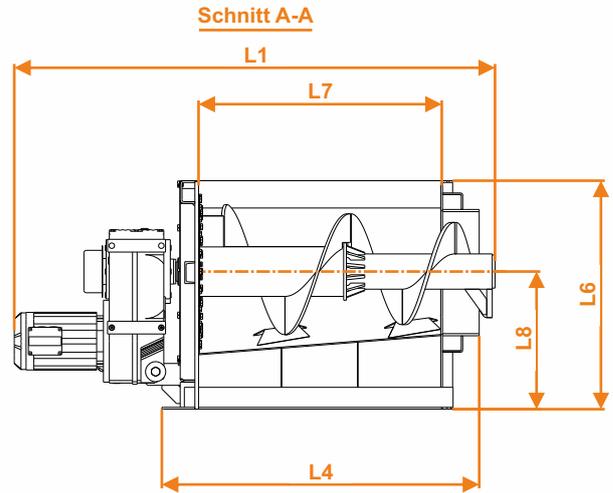
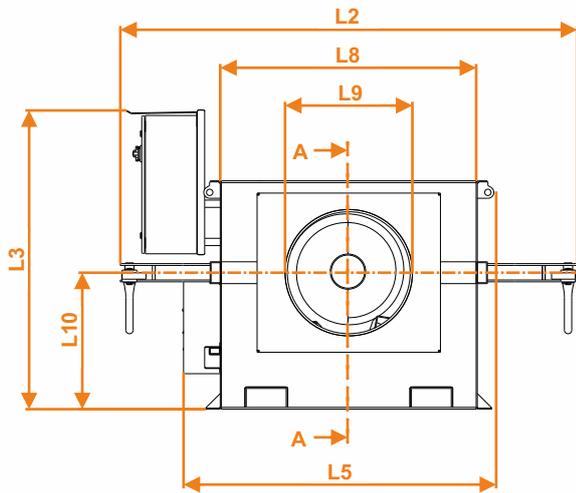
Zusatzausstattungen

Wir bieten Ihnen ein breit gefächertes Angebot an Zusatzausstattungen an. Dazu gehören unter anderem:

- Verschiedene Ankopplungsvarianten bis hin zur vollautomatischen Version
- Verschiedenen Deckelvarianten (rückseitig scharniert / längsgeteilt, hydraulisch / manuell, ...)
- Individuelle Trichteraufbauten (z.B. Hosentrichter, Wandanschlussstrichter, ...)
- Lichtschranken oder Ultraschallsonden als Starteinrichtung und/oder Überfüllsicherung
- 75 % und / oder 100 %-Vollmeldungen mit Meldeleuchte, Blitzleuchte und /oder Signalhorn
- GSM - Meldesysteme in verschiedenen Ausführungen
- Fernbedienungen in verschiedenen Ausführungen
- Führungsschienen oder Zentrierplatten zur genauen Positionierung des Presscontainers oder bei nicht tragfähigem Untergrund
- Verschiedene Einzugsvorrichtungen (z.B. für Holz, PET oder PPK)
- Längs- oder Quer-Verfahrenseinrichtungen für den Presscontainer
- Containerwiegesystem
- Fest angebaute Hub-Kipp-Vorrichtungen für alle gängigen Müllgroßbehälter sowie Sonderbehälter

Weitere Zusatzausstattungen auf Anfrage möglich.

Sprechen Sie uns an !



Technische Daten

Benennung		SVS 11	SVS 15
Anlage	Länge (L1) (mm)	2.350	2.620
	Breite (L2) * ¹ (mm)	2.500	
	Höhe (L3) (mm)	1.650	
Grundkörper	Länge (L4) (mm)	1.720	
	Breite (L5) (mm)	1.690	
	Höhe (L6) (mm)	1.255	
Einfüllöffnung	Länge (L7) (mm)	1.320	
	Breite (L8) (mm)	1.390	
	Höhe (L6) (mm)	1.255	
Austrittsöffnung	Durchmesser (L9) (mm)	700	
	Höhe (L10) (mm)	750	
Schnecke	Ø (von bis) (mm)	750-500	
	Drehzahl (min ⁻¹)	18	17
	Drehmoment (Nm)	5.800	8.400
Volumen pro Stunde (m ³)		60	90
Antriebsleistung (kW)		11	15
Elektrischer Anschluss	Cekon-Stecker * ² (A)	63	
FI-Schutzschalter		Typ B / 300 mA	

Anmerkungen

Alle Angaben ohne Gewähr
 Technische Änderungen vorbehalten
 Alle Angaben beziehen sich auf die Serienprodukte
 Weitere Bauformen und -größen auf Anfrage möglich
 *¹ Je nach verbauter Ankopplung wird sich dieses Maß vergrößern
 *² Alternativ können unsere Anlagen auch mit einem Festanschluss ausgestattet werden

SVS 15 mit hydr. manueller Ankopplung und Befüllung von einer Rampe



2x SSVS 15 mit PET-Locher und Förderbandbefüllung



2x SSVS15 mit Hosentrichter, PC6.000 und Containerwaage

