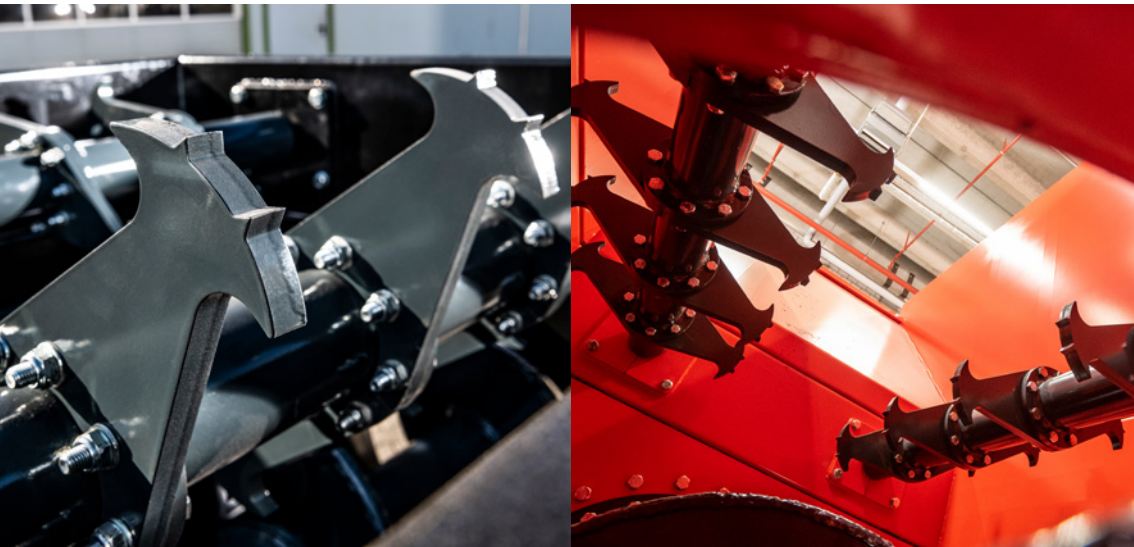


PRESSEMITTEILUNG DER LUDDEN & MENNEKES ENTSORGUNGS-SYSTEME GMBH

Meppen, Mai/Juni 2022



L&M OPTIMIERT SEINE SCHNECKENVERDICHTER ZUR MAXIMALEN VERDICHTUNG VON PAPPHÜLSEN UND HOLZ

STATIONÄRE VERDICHTUNG IN IHRER BESTFORM

Meppen. Stationäre Verdichtungsanlagen der Typenreihe SVS, sogenannte Schneckenverdichter, werden dort eingesetzt, wo größere Mengen an Reststoffen und wiederverwertbaren Rohstoffen vor dem Transport sehr hoch verdichtet werden sollen. Speziell zur Zerkleinerung von Papphülsen und Holzpaletten (Einweg- und Mehrwegpaletten) hat der Maschinenbauersteller Ludden & Mennekes Entsorgungssysteme GmbH zwei seiner bisherigen Schneckenverdichter optimiert und sie unter anderem mit einem veränderten Schneckenwendel-Presssystem ausgestattet.

Der **Schneckenverdichter für Papphülsen** wurde zudem mit einem Vorzerkleinerer ausgestattet, der vor der Hauptschnecke aufgebaut ist und die Papphülsen vorab zerkleinert. Der optimierte Schneckenverdichter zerkleinert bis zu 20 Papphülsen mit einer Wandstärke von 20 mm und einem Durchmesser von bis zu 400 mm. Insgesamt erreicht dieser L&M-Schneckenverdichter eine theoretische Gesamtdurchsatzleistung von 60 bis 120 m³ pro Stunde.

Für die Zerkleinerung von Einweg- und Mehrwegpaletten haben die Ingenieur:innen von Ludden & Mennekes den **Schneckenverdichter für Holz** konzipiert. Um die Holzpaletten schon vorab zu zerkleinern wurde zusätzlich ein Vorzerkleinerer vor der Hauptschnecke verbaut. Der SVS für Holz verarbeitet Einweg- und Mehrwegpaletten. Bei optimaler Befüllung wird ein Füllgewicht von bis zu 10 Tonnen erreicht. Dies entspricht bei einem 30 cbm-Container ca. 750 Paletten, die sich aus Einweg- und Mehrwegpaletten im Verhältnis 70 : 30 zusammensetzen.

Zur spezifischen Verarbeitung dieser beiden Materialien haben die Ingenieur:innen der L&M die Geometrie des Schneckenwendels technisch überarbeitet und mit zusätzlichen Stahlzähnen ausgestattet. Diese hochverschleißbaren Stahlzähne sind KTL-beschichtet und schraubbar, können bei Bedarf problemlos ausgewechselt werden. Auch die Brechereigenschaften des SVS wurden durch konstruktive Änderungen modifiziert. Durch seine zusätzliche Aufpanzerung in Verbindung mit dem Direktantrieb erreicht der Schneckenwendel eine Kraftübertragung von 90%.

Kund:innenspezifische Einstellungen wie beispielsweise die Art der Zuführung, Gewichte oder Materialabweichungen können über ein Touch-Display vorgenommen werden. Für die Speicherung dieser Einstellungen liegen mehrere Programme vor.

Zur Diagnose und möglichen Fehlerbehebung besteht zudem die Möglichkeit einer Fernwartung durch geschultes L&M-Personal. Wartungs- und ortsspezifische Einstellarbeiten können so flexibel vorgenommen werden.

Beide Anlagen sind optional mit vollautomatischem Containerwechselbetrieb zu bekommen.

Haben Sie Interesse an weiteren Informationen?

Wir nehmen Ihre Anfrage gerne entgegen. +49 5932 7215-0 - info@ludden.de

Das Unternehmen Ludden & Mennekes Entsorgungssysteme GmbH

L&M ist ein auf Umwelttechnik spezialisiertes Maschinenbauunternehmen und konzipiert, konstruiert und realisiert seit 1991 leistungsstarke Anlagen für den Einsatz in der Entsorgungsindustrie. An seinen drei Standorten im norddeutschen Meppen und Dörpen sowie im niederländischen Emmen beschäftigt der namhafte Experte heute mehr als 180 Mitarbeiter:innen. Von der Planung bis zur Konstruktion über die Fertigung und Montage bis hin zum After-Sales-Service bietet L&M seinen Kund:innen eine umfassende Betreuung über den gesamten Projektzeitraum.

**Ludden & Mennekes
Entsorgungssysteme GmbH**
Essener Straße 13
49716 Meppen
Deutschland

Telefon: +49 5932 7215-0
Fax: +49 5932 7215-30

Geschäftsführer:
Herr Dipl.-Chem. Michael Ludden
Herr Dipl.-Kfm. Werner Pöttker

info@ludden.de
www.ludden.de

Seite 1 von 1

LM GROUP

LM Holding
GmbH & Co. KG

www.lm-group.com



Ludden & Mennekes
Entsorgungssysteme GmbH



Sutco®
RecyclingTechnik GmbH



unoTech®
GmbH

PRESSEKONTAKT

Nadine Wilmink, Vertrieb / Marketing
Telefon: +49 5932 7215-50
E-Mail: nadine.wilmink@ludden.de