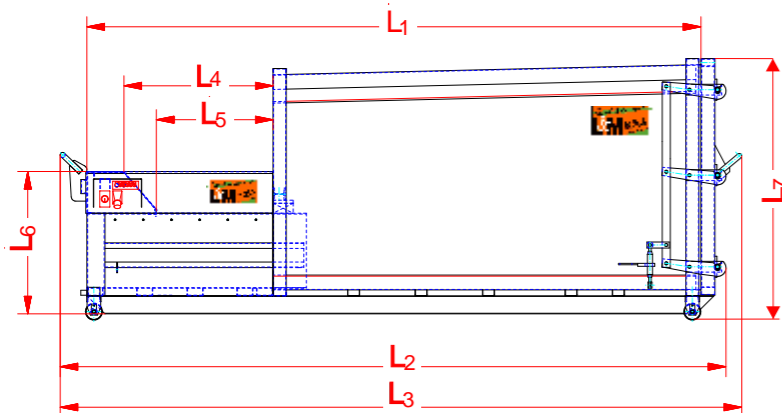


DATENBLATT DER TYPENREIHE LM 20 SP-GL

Selbstpressende Behälter TYPENREIHE: LM 20 SP-GL



Technische Daten		LM 20 SP-GL
Containerinhalt	in m ³	20
Lichte Behälterlänge *	L1 in mm	6.400
Länge mit Haken vorne	L2 in mm	6.930
Länge maximal	L3 in mm	7.080
Breite über alles	in mm	2.500
Gesamthöhe	L7 in mm	2.550
Beschickungsöffnung	L4 in mm	1.760 x 1.880
Pressstempelöffnung	L5 in mm	1.450 x 1.880
Einfüllhöhe **	L6 in mm	1.400
Presskraft	in to	28
Presskraft	in kN	280
Presskolbenhub	in mm	1.430
Presskolbenhöhe	in mm	600
Eintauchtiefe Presskolben	in mm	210
Zeit pro Arbeitshub	in Sek	81
Volumen pro Hub	in m ³	1,6
Volumen pro Stunde	in m ³	82,0
Pressbodenplatte aus	Stahl	ST 52
Eigengewicht	in kg	4.400
Gesamtgewicht	in kg	15.000
Antriebsleistung	in kW	5,5
Stromanschluss	in mm ²	5 x 2,5
Cekon-Stecker (CEE)	in A	32

* = Lichte Behälterlänge (L1) nach DIN 30 722 Teil 1+2, DIN 30 730, DIN 14 505
 ** = ohne Rollen (Rollenhöhe = 60 mm)



Technische Änderungen vorbehalten!



LUDDEN & MENNEKES ENTSORGUNGS-SYSTEME GMBH
 Essener Straße 13, D - 49716 Meppen, Tel.: +49 5932 7215 0, Fax: +49 5932 7215 30
 info@Ludden.de - www.Ludden.de

20SP-GL-06-2009

TECHNOLOGIE FÜR EINE BESSERE UMWELT!
 Presstechnik "Made in Germany"



PRESSTECHNIK FÜR MEHR FLEXIBILITÄT, FÜR MEHR MOBILITÄT SELBSTPRESSENDE BEHÄLTER LM 20 SP-GL

Serienmäßiger Lieferumfang:

- CE-Zeichen / Konformitätserklärung
- Garantierte Fertigung in Deutschland
- 5,5 kW Elektromotor 32 A CEE Stecker
- Presskraft 280 kN / 28 t bei max. 180 bar
- Durchgehend verschweißte Nähte
- Speziell gelagerter Presskolben
- Presskolben seitlich auf Polyamiden geführt
- Höchste Fertigungsgenauigkeit durch Roboter-einsatz
- Aufnahmehaken vorne starr
- Pendelnde Stahlabstreifer vor dem Presskolben
- Hydraulikpumpe im Öltank eingebaut
- Verzinkte Ratschen an der Entleerungstür
- Abschmierbare Stahlablaufrollen
- Presskammerboden aus ST 52
- Ölmangel- und Temperaturabschaltung
- Minimessanschluss am Hydraulikaggregat
- Seitlich angeschlagene Tür oder Pendelklappe
- Phasenwendeschalter im CEE-Stecker



Große, schraubbare Revisionsklappen



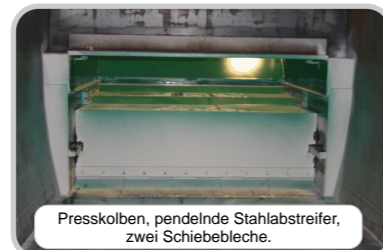
Hydraulikaggregat



Verriegelung der Entleerungstüren in geschraubter Ausführung und mit nur einem Führungskeil für Türbolzen.



Starrer Haken vorne



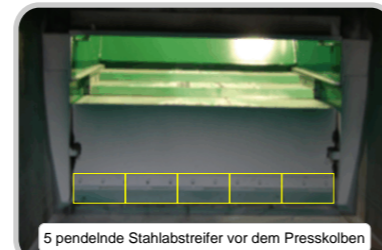
Presskolben, pendelnde Stahlabstreifer, zwei Schiebebleche.



Hauptschalter, CEE-Stecker mit Phasenwender und mit Bedientastatur - Standard



Blick unter den Presskolben



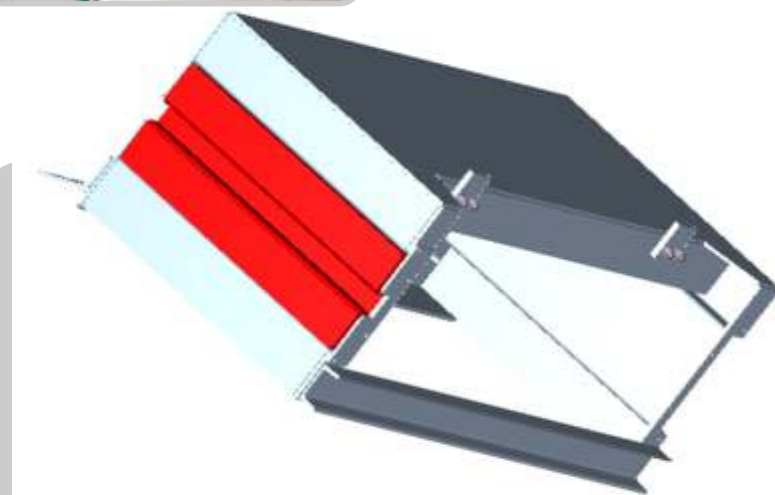
5 pendelnde Stahlabstreifer vor dem Presskolben



Seitlich angeschlagene Entleerungstür



Abschmierbare Stahlablaufrollen



2. Haken an der Entleerungstür für beidseitige Aufnahme



Papierrückhaltekrallen unter der Brechkante



Fernbedienungsstecker



Längsgeteilter Deckel über der Einfüllöffnung



Rückseitig scharnierter Deckel über der Einfüllöffnung



Abklappbarer Haken vorne

Mögliche Zusatzausrüstungen:

- Aufnahmehaken beidseitig
- Aufnahmehaken vorne abklappbar
- Rangierrollen beidseitig
- Deckel über der Einfüllöffnung
- Füllstandsmeldung 75 % Vor-Vollmeldung
oder
- Füllstandsmeldung 100 % Vollmeldung
- Fernbedienungen
- Rückhalte Zähne starr an der Brechkante
- Bedientastatur an längerem Kabel und mit Einstecktaschen am selbstpressenden Behälter u. Deckel
- Stromanschluss 16 A CEE Cekon
- Polyamidrollen vorne und hinten



Standard Bedientastatur mit längerem Kabel und Einstecktaschen



Der L&M selbstpressende Behälter der Typenreihe LM 20 SP-GL mit Tür oder Pendelklappe und spantenlosem Container ist für alle Abroll- und Abgleitkipper-Fahrzeuge nach DIN 30 722 konstruiert, mit CE-Zeichen und Konformitätserklärung. Dieser Typ ist speziell für jene Standorte konzipiert worden, an denen wiederverwertbare Materialien in unregelmäßigen Abständen anfallen.

Hierzu zählen unter anderem Papier, Pappen, Kartonagen, Folien, Gewerbeabfälle, Kunststoffe oder aber auch Abfälle aus Produktionsbetrieben. Durch die große Einfüllöffnung (1.760 x 1.880 mm) ist die Anlage auch für den Einsatz von besonders sperrigen oder großvolumigen Materialien geeignet. Durch die besondere Konstruktion des Presskopfes, mit einem verwindungsfreien, in Polyamidschienen wartungsarm gelagerten Presskolben, werden hohe Verdichtungsergebnisse erzielt. Dabei wird der Presskolben rechts und links jeweils mittig auf einem Vierkantstahl in einem Polyamid-Frästeil zwangsgeführt. Höchste Fertigungsgenauigkeit durch den Einsatz modernster Roboter-Schweißtechnik, schließt ein Verkanten und/oder Kippen des Presskolbens aus und schont so Bolzen, Hydraulikzylinder, die Presskolbenführung und den Presskammerboden. In Verbindung mit pendelnden Stahlabstreifern am Presskolben werden Reinigungsarbeiten unter oder hinter dem Presskolben weitestgehend vermieden. Die konische Bauweise des L&M Containers gewährleistet eine einwandfreie Entleerung.



Service

Der L&M Service umfasst die Beratung, die Planung, die Lieferung, die Inbetriebnahme und vor allem auch einen umfassenden und flächendeckenden Service.

Mit Ludden & Mennekens Entsorgungssysteme haben Sie einen kompetenten Partner, der auf eine langjährige Erfahrung in der Entsorgungswirtschaft zurückblicken kann.

Wir unterhalten im gesamten Bundesgebiet dezentrale Service-Stationen und sind so jederzeit schnell und mit fachlich geschulten Monteuren zur Stelle, für den Fall, dass es doch einmal Probleme mit unseren Anlagen geben sollte.

