

# TECHNOLOGIE FÜR EINE BESSERE UMWELT



Verdichtungsanlagen und Presstechnik „Made in Meppen“



# UMWELT, WERTE, WIR.

Unsere Umwelt zu erhalten und zu schützen ist ein gewichtiges Anliegen. Wo natürliche Ressourcen knapper werden, gilt es, Wertstoffe aus Abfällen zurückzugewinnen und erneut zu nutzen. Ohne technologische Hilfen – ausgefeilte Anlagen und Systeme – ließe sich die Kreislaufwirtschaft kaum effizient gestalten.

## Willkommen bei der Ludden & Mennekes Entsorgungs-Systeme GmbH!

Wir engagieren uns: Innerhalb einer Unternehmensgruppe, die sich auf Umwelttechnik spezialisiert hat, konzipieren, konstruieren und realisieren wir starke, richtungweisende Anlagenlösungen für Aufgaben innerhalb der Entsorgung. Unsere Systeme sind weltweit im Einsatz.

## Experten für Lösungen in der Entsorgung.

Gemeinsam mit der Sutco RecyclingTechnik entwickelt Ludden & Mennekes als Unternehmensgruppe ein weites Portfolio von Produkten. Sie hilft dabei, die

Prozesse im Wertstoffkreislauf effektiv zu gestalten. Trennen und Sortieren – die Sutco ist auf Technologien und Anlagen spezialisiert, mit denen sich Abfälle behandeln lassen.

Komprimieren für einen effizienten Transport: Ludden & Mennekes Entsorgungs-Systeme baut Verdichtungsanlagen für alle Sorten von Abfällen und Wertstoffen.



v.l.n.r.:

Norbert Gravel, Geschäftsführer der Sutco Recycling Technik GmbH & Co. KG.

Michael Ludden, Geschäftsführer der Ludden & Mennekes Entsorgungs-Systeme GmbH und der Sutco Recycling Technik GmbH & Co. KG.

Werner Pöttker, Geschäftsführer der Ludden & Mennekes Entsorgungs-Systeme GmbH

# UNTERNEHMEN IN DER VERANTWORTUNG.

An unserem Standort in Meppen arbeiten rund 160 Mitarbeiter in Verwaltung und Produktion. Um unser Qualitätsversprechen auch in Zukunft halten zu können, treten wir in die Verantwortung: In vier Berufen bilden wir aus und sorgen so für qualifizierten Nachwuchs.

Unsere Produkte fertigen wir auf der Grundlage eines Qualitätsmanagements.

Welche Aufgabe müssen Sie lösen? Das können wir Ihnen zusagen:

- Kompetenz und Erfahrung unserer Fachingenieure bei der Durchführung komplexer Projekte**
- Höchste Präzision in der Planung zukunftsorientierter Projekte**
- Termintreue**
- ein umfassender, flächendeckender Service**

**Kreativität verstehen wir als Weg zum Ziel, nicht als Aufgabe einer Abteilung.**

## Überblick

### PRODUKTE PRESSTECHNIK

Verdichtungsanlagen  
stationär, mobil

S. 4-6

### PRODUKTE PRESSTECHNIK

Sonderanlagenbau

S. 7

### SERVICE

weltweites Service-Netz,  
Referenzen, Branchen

S. 8-9

Partner in der L&M-Gruppe,  
Historie

S. 10-11



## FÜR EIN HÖCHSTMASS AN EFFEKTIVITÄT. STATIONÄRE VERDICHTUNGSANLAGEN.

Stationäre Verdichtungsanlagen bilden den leistungsfähigen Rückhalt innerhalb der Entsorgung bei großen Abfall- oder Materialaufkommen. Ihre Konstruktion ermöglicht maximale Komprimierungen.

### Stationäre Verdichtungsanlagen für:

- Entsorgungsunternehmen
- Stadtreinigungen
- Einkaufszentren
- Druckereien
- Möbelhäuser
- Papierindustrie
- Logistikzentren
- Industrie
- EBS-Anlagen
- Lebensmittelindustrie
- Verpackungshersteller
- Müll-Umladestationen
- Wertstoffhöfe/Sammelplätze



Stationäre Verdichtungsanlagen.  
Typenreihe: KBW und STV

Stationäre Schneckenverdichter.  
Typenreihe: SV

Müll-Umladestation, Verladepressen,  
Schiebepressen



# PRESSTECHNIK

## BLEIBEN SIE FLEXIBEL!

# MOBILE VERDICHTUNGSANLAGEN.

Mobile Verdichtungsanlagen arbeiten zuverlässig überall dort, wo größere Mengen an Abfall oder wieder verwertbaren Materialien anfallen, jedoch die Flexibilität – zum Beispiel im Hinblick auf den Standort – gewahrt werden soll.

### Mobile Verdichtungsanlagen für:

- Entsorgungsunternehmen
- Stadtreinigungen
- Einkaufszentren
- Gross- und Einzelhandel
- Druckereien
- Industrie
- Verpackungshersteller
- Logistikzentren
- Lebensmittelindustrie
- Wertstoffhöfe / Sammelplätze
- Krankenhäuser
- Altenheime



**Mobile Verdichtungsanlagen.**  
Typenreihe: AK, R, N/GN, L/GL,  
H900, APK, RPK

**Mobile Schneckenverdichter.**  
Typenreihe: SP-S



# PRESSTECHNIK

## FÜR MEHR FLEXIBILITÄT. FÜR MEHR MOBILITÄT. SELBSTPRESSENDE BEHÄLTER.



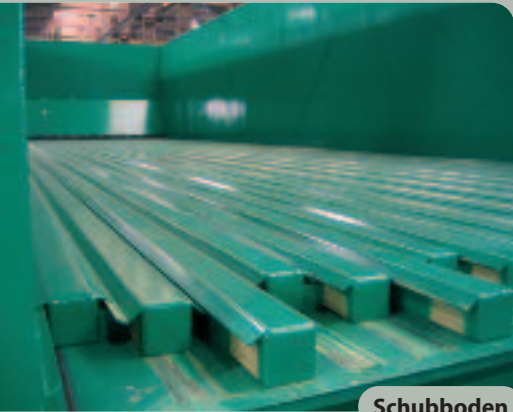
Wo Einsatzzeiträume begrenzt sind, wo sich Standorte häufig ändern, schaffen unsere Selbstpressenden Behälter neue Möglichkeiten. Die Anwendung bestimmt Design und Funktionalitäten.

- Selbstpressende Behälter für Absetzkipper-Systeme.**  
Typenreihen: AK, APK
- Selbstpressende Behälter für Abrollkipper-Systeme.**  
Typenreihen: N, L, GN, GL, R, RPK
- Mobile Schneckenverdichter für Abrollkipper-Systeme.**  
Typenreihe: SP-S



# SONDERANLAGENBAU

## WACHSEN SIE MIT IHREN AUFGABEN! UNSERE SONDERANLAGEN.



Schubboden



PET-Perforator



Verfahrwagen

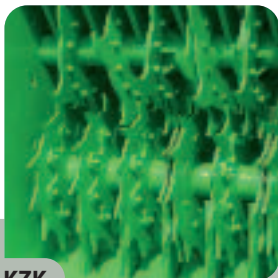
Unser Sonderanlagenbau ist das Zubehörprogramm für unsere Verdichtungsanlagen und Selbstpressenden Behälter. Für eine Vielzahl von Aufgabenstellungen halten wir die richtigen Produkte bereit.



HKV mit Kammaufnahme



HKV verfahrbar



KZK

### Sonderanlagen-Presstechnik:

- Förderbänder – für den Transport des Materials zu den mobilen bzw. stationären Verdichtungsanlagen
- Schubböden, Sackaufreißer und Dosierer – für die kontinuierliche Materialzufuhr bei Sortieranlagen
- PET-Flaschen-Perforator – zur Durchlochung von PET-Flaschen und vergleichbaren Kanistern, um eine effektive Verdichtung zu ermöglichen
- Kartonagen-Zerkleinerer (KZK) – zur Zerkleinerung von manuell einzufüllenden, großflächigen Kartonagen für ein optimales Verdichtungsergebnis
- Verfahrwagen für Presscontainer – für den vollautomatischen Betrieb von stationären Verdichtungsanlagen
- HKV – für die vereinfachte Entleerung von Müll-Groß-Behältern (MGB) und automatisierte Beschickung von mobilen oder stationären Verdichtungsanlagen

### Hub-Kipp-Vorrichtungen für Müll-Großbehälter nach DIN:

- fest angebaut
- verfahrbar
- stationär

### Hub-Kipp-Vorrichtungen:

- für Sonderbehälter
- zur Materialaufnahme aus Straßenkehrfahrzeugen



HKV stationär

# UNSERE KUNDEN. UNSERE REFERENZ.

Der Auszug aus unserer Kundenliste zeigt, dass sich seit 1991 renommierte Kunden aus den verschiedensten Branchen auf Qualität „Made in Meppen“ verlassen. Lassen auch Sie sich davon überzeugen!

- Alba AG
- ALDI
- A. & P. Drekopf
- becker+brügesch
- Berliner Flughäfen
- BMW
- Bruckmann Entsorgung
- Deutsche Telekom AG
- EDEKA
- familia
- Flughafen Stuttgart
- Ford
- Hannover Airport
- IKEA
- Jakob Becker
- KMW Kreislaufwirtschaft
- Lobbe Gruppe
- Logex System
- Mercedes Benz
- METRO Group
- Nehlsen AG
- Remondis Gruppe
- Schönackers Umweltdienste
- Sita Deutschland
- Veolia Umweltservice
- VW AG
- WEISS Druck



STV 10.000 – Tausch Alt gegen Neu



KBW 1593 mit Absaugung



Zwei STV 1.500 mit seitlicher Verschiebung unterhalb von Absauganlagen installiert

# SERVICE. INTERNATIONAL.

Unsere Maschinen und Anlagen sind über die Grenzen Deutschlands hinweg auch international im Einsatz. Über unser weltweites Händlernetz stellen wir Lieferung und Service sicher. Rufen Sie uns bitte an – wir leiten Ihre Anfrage an den zuständigen Händler vor Ort umgehend weiter.

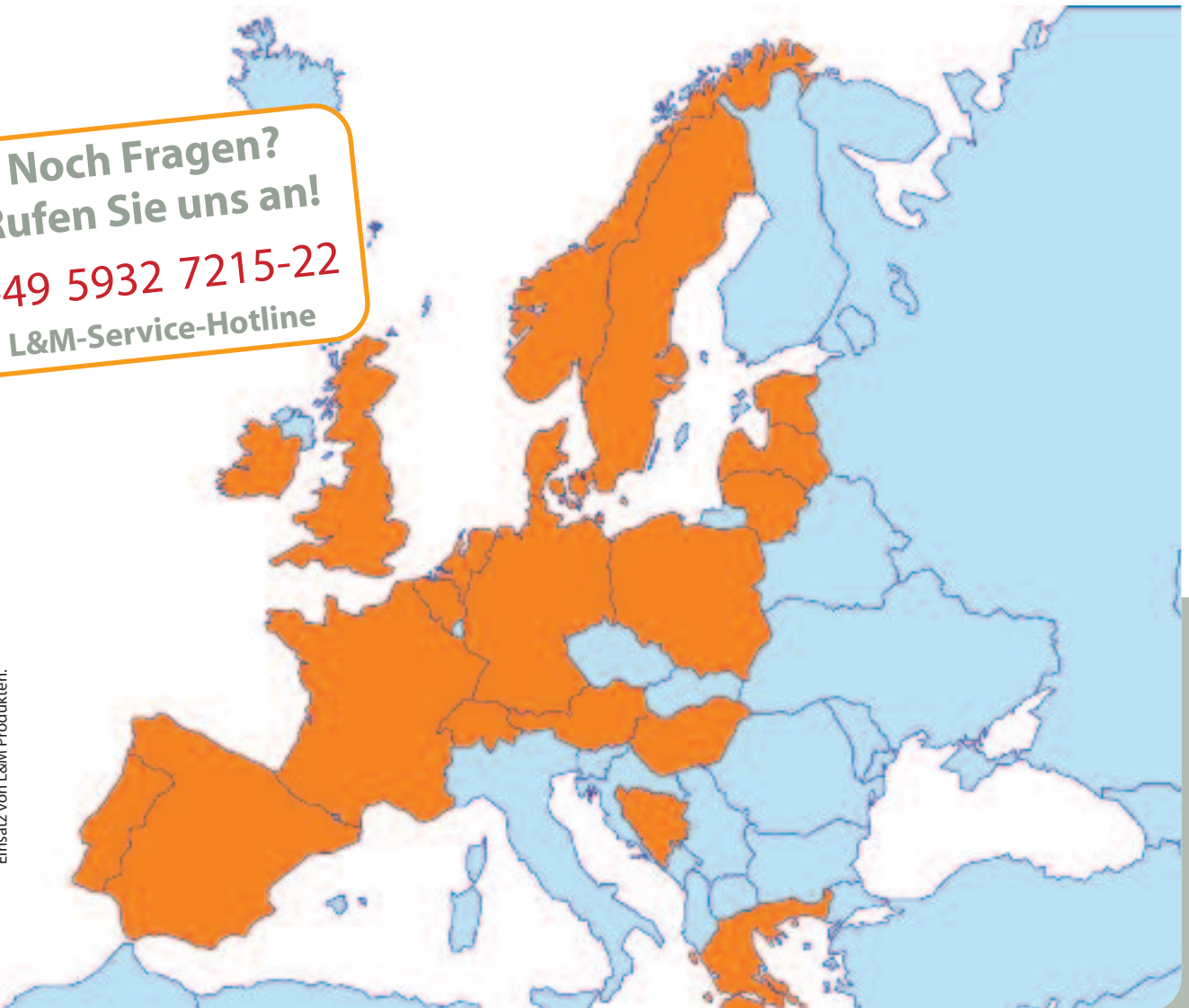
Unser Angebot umfasst die Beratung, die Planung, die Lieferung und die Inbetriebnahme unserer Produkte – vor allem aber auch einen umfassenden und flächen-deckenden Service.

Im gesamten Bundesgebiet unterhalten wir dezentrale Service-Stationen. Unsere fachlich geschulten Monteure sind so jederzeit schnell zur Stelle, falls es doch einmal Probleme mit unseren Anlagen geben sollte.

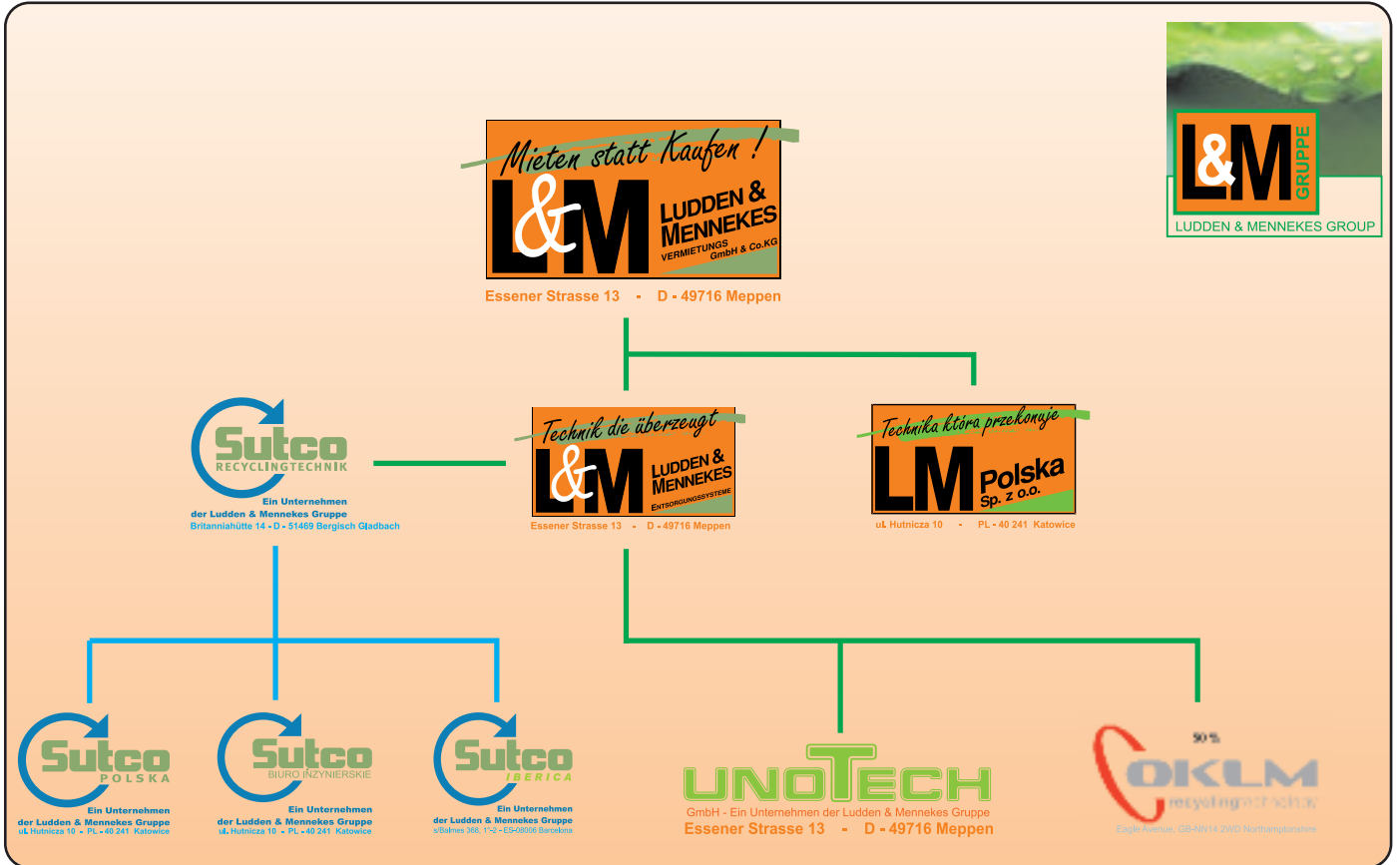
Ludden & Mennekes Entsorgungs-Systeme ist Ihr kompetenter Partner mit langjähriger Erfahrung in der Entsorgungswirtschaft.

**Noch Fragen?  
Rufen Sie uns an!**  
**+49 5932 7215-22**  
**L&M-Service-Hotline**

Europakarte: Beispiel für den internationalen Einsatz von L&M Produkten.



# DIE L&M-GRUPPE



Ludden & Mennekes, Hauptsitz und Zentrale, Meppen



Sutco Polska



Sutco Bergisch Gladbach



OKLM Great Britain




L&M Niederlangen

# KURZÜBERBLICK HISTORIE

- 1991 Heinz Ludden und Peter Mennekes gründen die Ludden & Mennekes Entsorgungs-Systeme GmbH am heutigen Standort in Meppen.
- 1994 Das Unternehmen wächst. Die positive Entwicklung erfordert den Neubau einer weiteren Produktionshalle.
- 1995 Zwei Schweiß-Roboter gehen in Betrieb, um die Produktion zu optimieren und die Qualität der Produkte zu verbessern.
- 2001 Das Unternehmen expandiert kontinuierlich. Im Jahr 2001 erfordert das Wachstum erneut die Produktionshalle zu erweitern, um eine neue Lackieranlage zu installieren.
- 2003 Ludden & Mennekes Entsorgungs-Systeme setzt die zukunftsorientierte Firmenpolitik fort und übernimmt die 1985 gegründete Sutco RecyclingTechnik GmbH & Co. KG und deren Tochtergesellschaft in Polen.
- Das neue Verwaltungsgebäude mit Schulungs- und Tagungsräumen wird bezogen.
- 2005 Die Sutco Polska erwirbt in Katowice (PL) einen neuen Standort mit einer Produktionsfläche von mehr als 10.000 m<sup>2</sup>. Bereits am 01. Mai 2005 bezieht das Unternehmen Produktionshallen und Bürogebäude.
- Im Sommer des Jahres übergibt Heinz Ludden die Geschäftsführung an seinen Sohn Michael. Er bleibt beratend im Unternehmen tätig.
- 2008 Dipl.-Chem. Michael Ludden erwirbt die Firmenanteile von Peter Mennekes und stellt damit sicher, dass die L&M-Gruppe auch in Zukunft als Familienunternehmen fortbesteht. Gleichzeitig wird Werner Pöttker neuer Geschäftsführer.
- Im Herbst erwirbt das Unternehmen einen neuen Produktionsstandort in Niederlangen mit fünf Hektar Grund und Boden und 2.000 m<sup>2</sup> überdachter Fläche für die Vorproduktion.
- 2009 Nach Fertigstellung des Büro- und Sozialgebäudes in Niederlangen wird am 15. Mai die Halle offiziell eingeweiht.
- Ende September scheidet Peter Mennekes aus dem Unternehmen aus.
- Im Oktober präsentiert die L&M Gruppe auf der Entsorga-Enteco ihr drittes Standbein, die Produktion von Ballenpressen unter dem Namen „unoTech“ am Standort Meppen und komplettiert damit das Angebot der Presstechnik.



 Einblicke in die Produktionshalle am Standort in Niederlangen.

# UNSER STANDORT IN MEPPEN.



LUDDEN & MENNEKES Entsorgungssysteme GmbH  
Essener Straße 13, D-49716 Meppen, Tel. +49 5932 7215-0, Fax +49 5392 7215-30, info@ludden.de · www.ludden.de